

Rastbolzen

zum Anschweißen

AUSFÜHRUNG

Form

- **A**: mit Knopf
- **G**: mit Gewindezapfen

Stahl

- schweißbar
- brüniert
- Raststift gehärtet

Knopf Kunststoff Thermoplast (Polyamid PA)

- schwarz, matt
- nicht demontierbar



INFORMATION

Rastbolzen GN 618 ohne Gewinde werden vorwiegend eingesetzt, wenn die Befestigung durch Schweißen, Kleben oder Klemmen erfolgt.

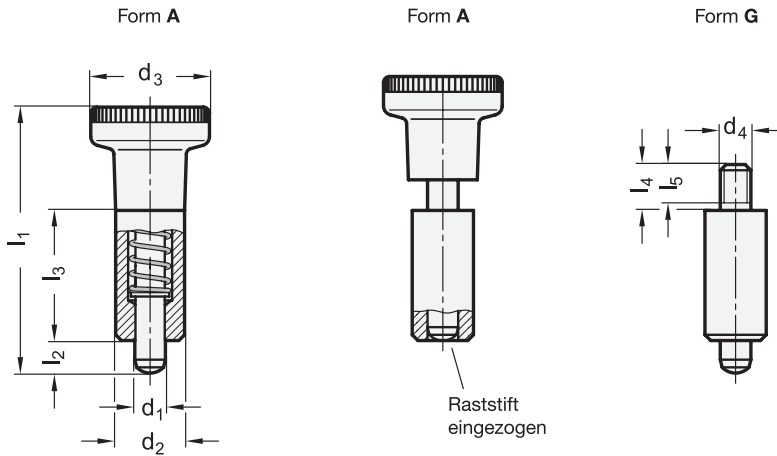
Die Form G mit Gewindezapfen ist für Anwendungsfälle gedacht, bei welchen die Betätigung des Raststiftes nicht mit dem Standardknopf erfolgt.

Die Rastbolzen sind konstruktiv so ausgelegt, dass der Raststift in Endstellung (Druckfeder ist „auf Block“) auch axiale Kräfte aufnehmen kann. Für Anwendungsfälle, bei denen diese wesentlich über der vom Bedienenden aufgetragenen Zugkraft liegen (Form G), sind Testreihen vorhanden.

- Übersicht der Bauarten von Rastbolzen (siehe Seite 738)

TECHNISCHE INFORMATION

- ISO-Passungen (siehe Seite A21)
- Kunststoff-Eigenschaften (siehe Seite A2)



GN 618

Artikelnummer	d1 Stift -0.02/-0.05 Bohrung G7	d2 h9	d3	d4	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	Feder- druck in N ≈ Anfang	Feder- druck in N ≈ Ende	
GN 618-5-A	5	12	21	-	45	5	22	-	-	7	17	30
GN 618-6-A	6	14	25	-	54.5	6	26	-	-	9	24	40
GN 618-8-A	8	18	31	-	69	8	34	-	-	11	30	84
GN 618-5-G	5	12	-	M 5	-	5	22	6	4.5	7	17	25
GN 618-6-G	6	14	-	M 6	-	6	26	10	8	9	24	37
GN 618-8-G	8	18	-	M 8	-	8	34	12	10	11	30	69